

ESCADA DE INOX E VIDRO E VARANDAS

100

*C.A.T.M., Lda*

varanda posteriormente  
reforçada  
com corrimão



# ESCADA DE INOX E VIDRO



Fixação com  
vidro furado



Fixação sem  
furar o vidro

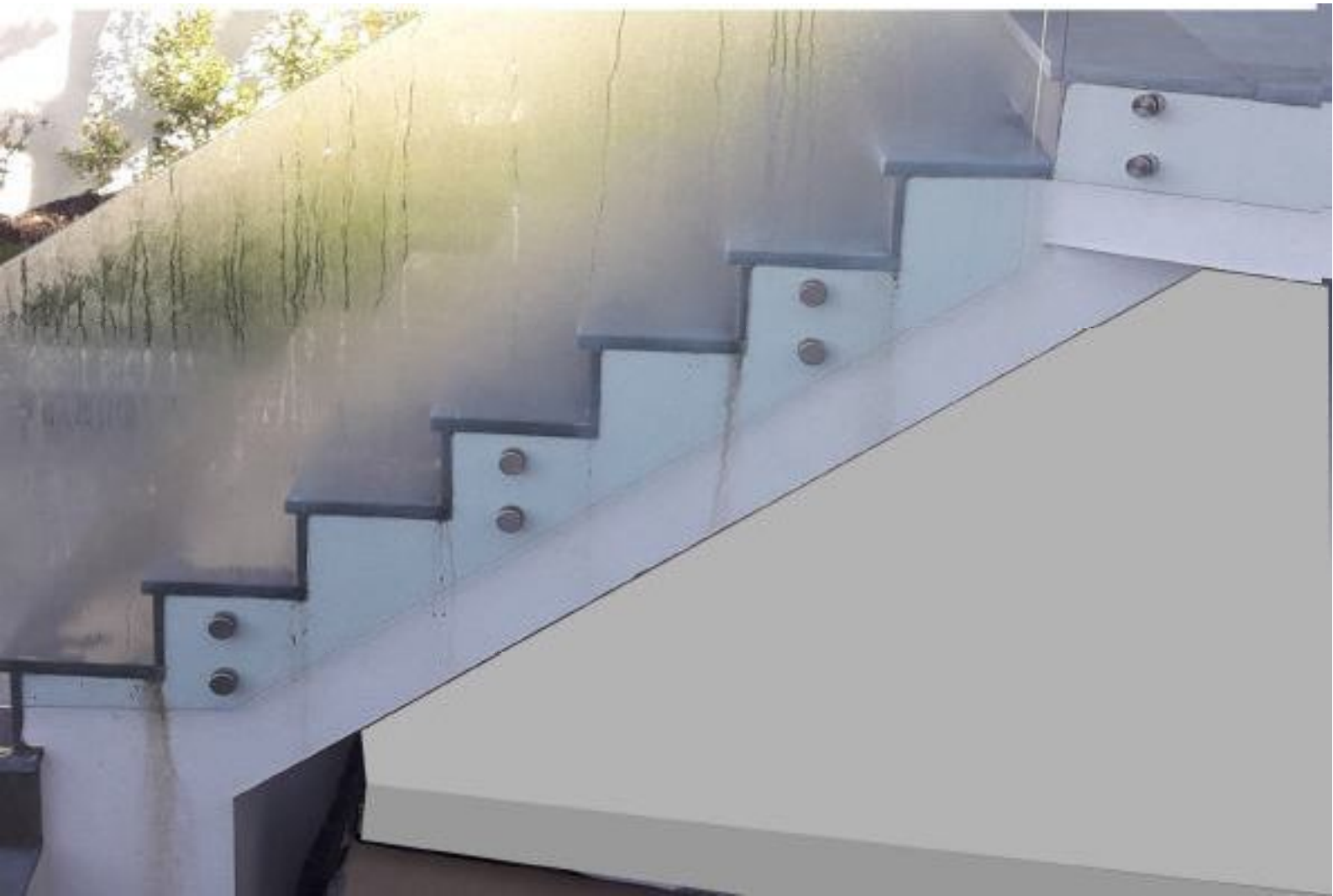


# Vedação de Piscina

*C.A.T.M., Lda*

103







RV-1008  
macho/fêmea

RV-1008

RV-1055



*CA. F. N. M. P. P. P.*

**RV-1008**

**RV-1008**

**RV-1055**





viragem a 180° com 4 degraus em leque

*C.A.T.M., Lda*



*C.A.T.M., Lda*



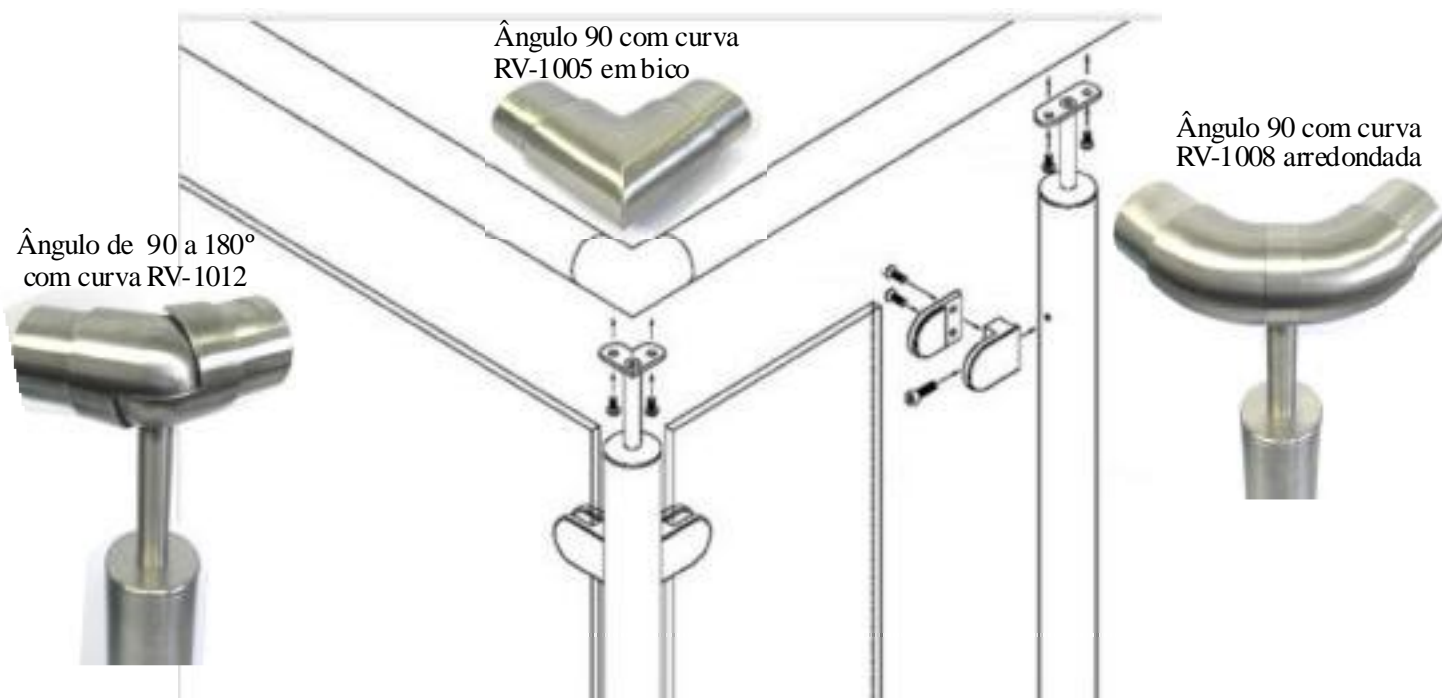
# 110

## ESCADA DE INOX E VIDRO

*C.A.T.M., Lda*

RV-1055

RA-1035



ESCADA DE INOX E VIDRO

C.A.T.M., Lda 111

RV-1005

RV-1005



# INOX, SUPORTES DE AFASTAMENTO DO PASSAMÃO

# 112

# C.A.T.M., Lda



HH-1075  
2 roscas  
interiores M-6



HH-1010  
fixador lateral  
direito  
corrimão ao poste

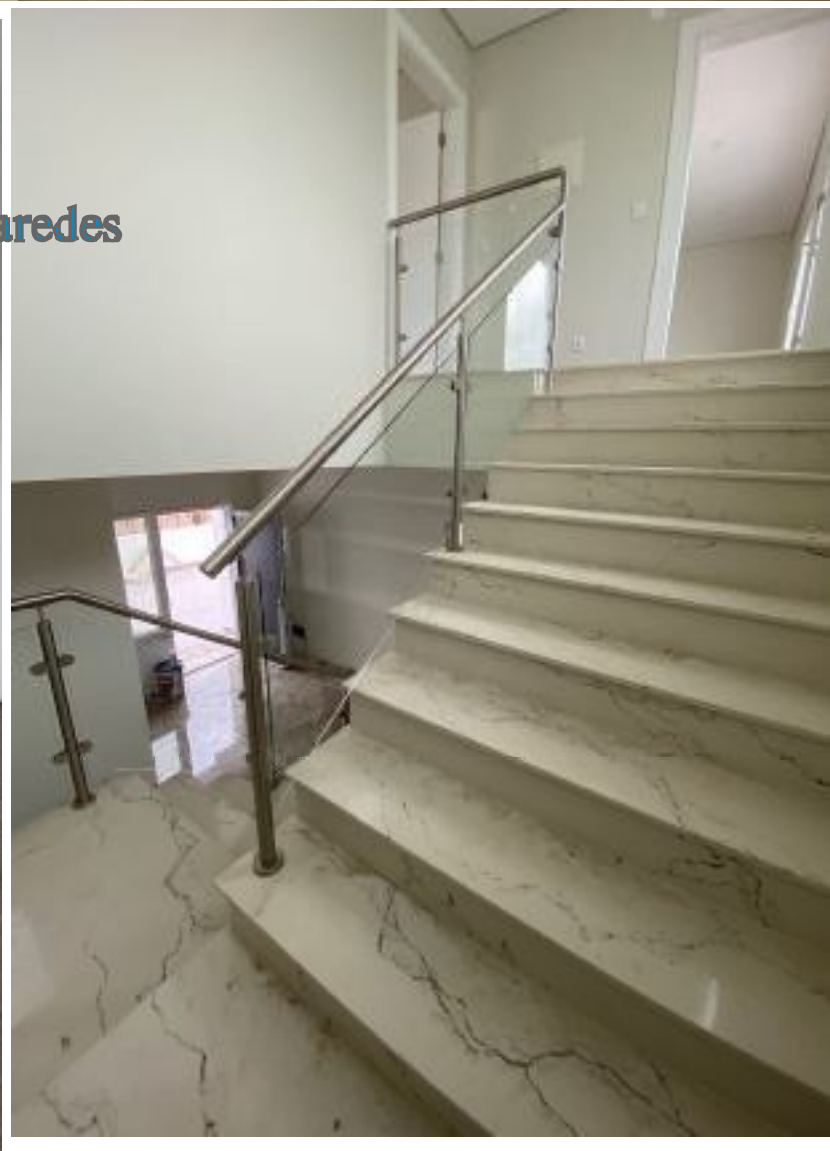




RV-1008

BDH entre paredes

RA-1035



TUBO INOX PERFILADO

114

C.A.T.M.,Lda



# TUBO INOX PERFILADO

1\5

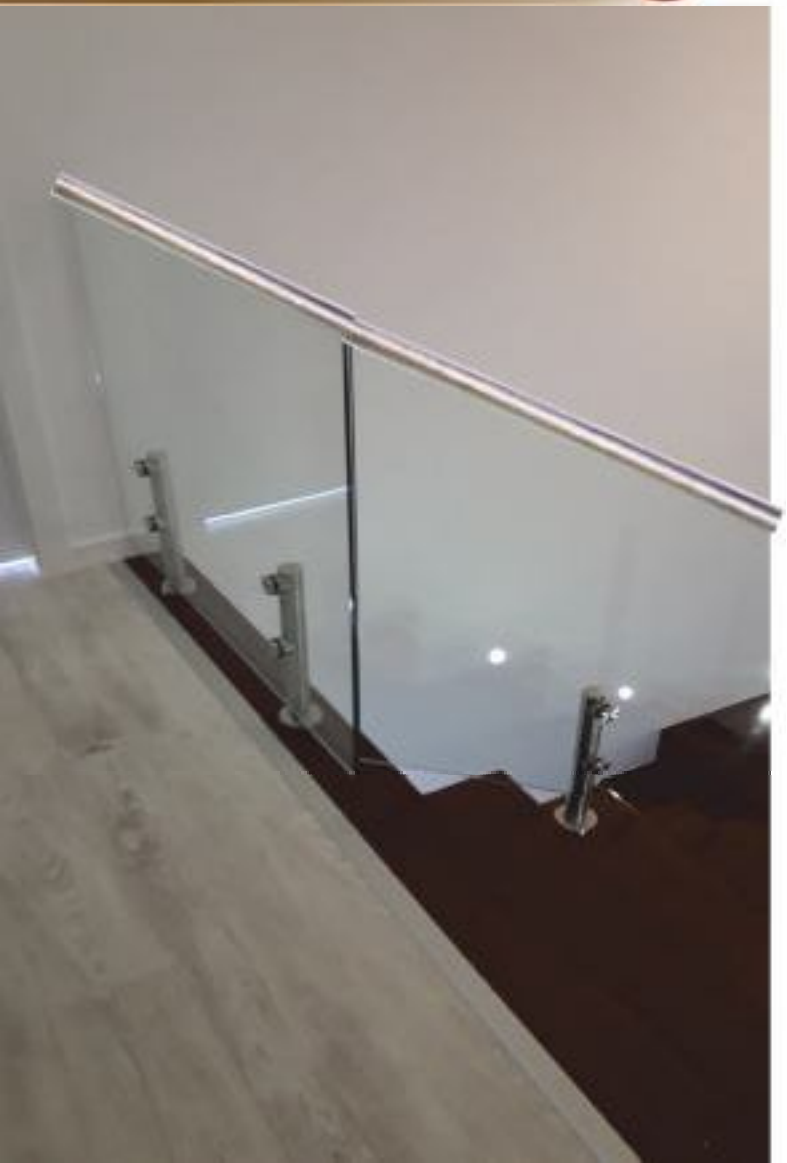
C.A. T.M. Lda

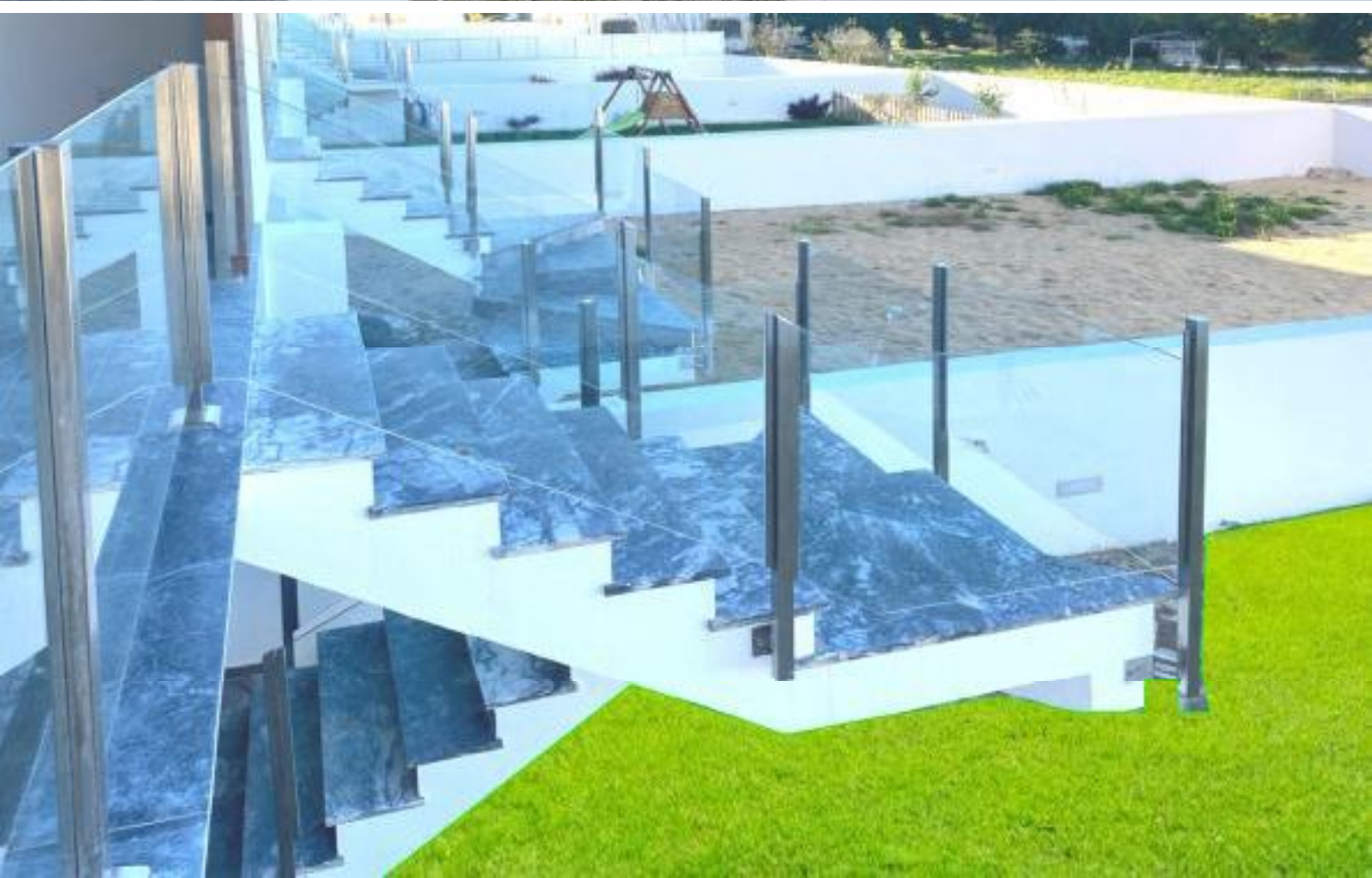




116

C.A.T.M., Lda







Portão em inox com chapa perfurada

119

C.A.T.M., Lda



Portão em inox com chapa fenólica e vidro



# 120 INOX, TUBOS E PERFIS POLIDOS



TUBO DE INOX AISI 316L Ø 12 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 304L Ø 14 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 316 Ø 16 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 316L Ø 20 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 3156L Ø 33,7 X 2 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 304L Ø 42,4 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 316L Ø 42,4 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 304L Ø 42,4 X 2,0 COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 304L Ø 42,4 X 2,0 COSTURA INTERNA LISA, ACABAMENTO **ESPELHADO**  
TUBO DE INOX AISI 316L, Ø 42,4 X 2,0 COSTURA INTERNA LISA POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 304L, Ø 48,3 X 2,0 COSTURA INTERNA LISA POLIDO COM GRÃO 600  
TUBO DE INOX AISI 316L, Ø 48,3 X 1,5 COSTURA INTERNA LISA POLIDO COM GRÃO 600



MR-1001, TUBO DE INOX AISI 304 Ø 18,0 X 1,5 COM ENCAIXE PARA CHAPA  
Até 3 MM, POLIDO COM GRÃO 600, COM 3 METROS



TUBO DE INOX AISI 316L Ø 40 X 40 X 2 MM COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 320  
TUBO DE INOX AISI 316L Ø 40 X 40 X 1,5 MM COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 320  
TUBO DE INOX AISI 316L Ø 40 X 20 X 2 MM COSTURA INTERNA LISA, POLIDO COM GRÃO 320

## C.A.T.M., Lda

Tubos furados com inclinação, por orçamento

cumprimento da Norma NP4491-2009

**RV-1035**

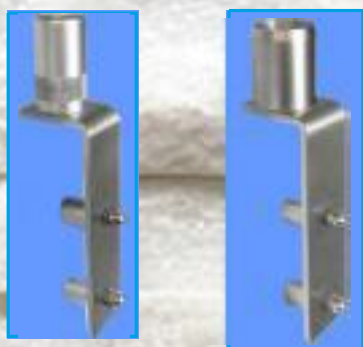


RV-1008  
macho/Fêmea

RV-1008

RV-1055

**RV-1035**



**WND-1010-50-6 BARRA lateral** vertical, fixação lateral, corrimão sobre o degrau em inox 316



**WND-1010-50-10 BARRA superior**, fixação lateral, com o corrimão sobre o degrau inox 316 em barra





STH-1007-12



STH-3000-12-meia





Machete de máquina para inox(1500n/mm<sup>2</sup>)  
 M-5  
 M-6  
 M-8  
 M-6 Esquerdo  
 M-8 Esquerdo



Brocas para inox HSS/Cobalto 1200N/mm<sup>2</sup>  
 4,2 mm      5,0 mm  
 6,8 mm      6,5mm  
 7,0 mm      9,1 mm  
 11,1 mm     12,1 mm  
 13,0 mm     14,5 mm



Porca de mama  
 M-6, M-8,, M-10,  
 e M-12



Fresa cilíndrica em metal duro  
 para tirar rebarba interna



Fita Wikus M42, 2480 x 27, 10/14Z, fita de corte para máquina de cortar inox



Brocas de pontear

12 mm  
 14 mm  
 16 mm



Porca rebite em  
 inox M-8, M-6  
 e M-5



Porca rebite em  
 inox M-10, M8,  
 M-6 e M-5



**CRAVADOR DE PORCAS REBITE**  
**M-6, M8, M10**

*C.A.T.M., Lda*



Machete de moldagem de rosca fluidificada  
 M-5    M-6    M-8



Brocas fluidificadoras  
 4,4 mm para M-5 com ou sem gola  
 5,4mm para M-5 com ou sem gola  
 7,4 mm para M-8 com ou sem gola





CINTAS em oxido de alumínio, óxido de zircônio, scotch, feltro, grãos FEPA 24 até grão 2000

820 x 40, 760 x 40, 287 x 100, 297 x 100, 2000 x 75, 2000 x 100, 2000 x 150



Veio de 19 x 100 com rosca m-14 para rebarbadora



FMSB2 Rolo de 100 x 60 mm para veio de 19

*C.A.T.M., Lda*



Rolo de Scotsch grão médio 10000 x 100  
FINO 10000 X 100



MHIT fita adesiva de inox para acerto em esquadrias



FMTA Rolo Scotsch 100 x 100  
Grão Grosso, médio ou fino



FMCA Rolo cotsch com lixa 100 x 100 grãos 80, 120 e 180



FMPR 100 x100 Rolo em algodão para lustrar inox



FMPR 100 x12 Rolo em algodão para lustrar inox



Sic.cp Rolo em sisal para preparação de superfície no inox



PLG rodas cosidas, em fibra de algodão 125 x 20 e 300 x 25



VTAM Rodas em algodão ventilado 200 x 20 furo 55 300 x 20 furo 56



Pastas de polir G-300 alto brilho L-309 brilho normal



125SAHL suporte com m-14 para fixação de discos de polir



PVG/H/125 disco de feltro 125 x 5 para polir espelhado

**Materiais para polir espelhado**

## C.A.T.M., Lda



RV-escatel Rolo de borracha 100 x 90 com veio de 19 mm p/ cintas de 287 x 100



fita wikus marathon X3000 2480 x 27, 10/14Z para serrote de fita



Roda guiada em PE preto, 50 x 55 mm para polidora portátil



Roda de tracção, guiada, em PE preto, 50 x 55 mm com veio de aço M-14 para polidora portátil



Roda de contacto Scantool 75 para polidora 75 x 200



Roda de contacto SG 150 para polidora 150 x 150



Disco LVT 115 x 22 -Scotch grosso -scotch médio -scotch fino



Disco combi Scotch+lixa -Grosso -médio -fino



Disco de lamelas óxido de zircónio 115 x22 Grãos: 40, 60 80 e 120



Roda 100 x 40 mm em poliuretano com 2 rolamentos, própria para transportadores



Disco de corte de inox 115 x 08 mm 115 x 1,0 mm 125 x 0,8 mm 125 x 1,0 mm



FORU borracha abrasiva grãos: 30, 60, 120 e 240



Disco de lixa 75 sistema de encaixe socatt grãos 36,60, 80 e 120



Suporte socatt QSHT/75 M14



Disco socatt em scotch



Disco VTZA-S105 em scotch fixação com prato 125SAHL



Rolo de lamelas scotch+lixa para berbequim CS 60 x 30



Rolo de lamelas scotch+lixa para berbequim TS 60 x 30



Disco de fibra de nylon 100 x 13 e 100 x 25



Escova de 100 nylon com óxido de alumínio gr médio



Escova de 100 nylon com óxido de alumínio gr fino



Escova de arame 0,20 inox 60 x 20



ROTEX KS 262 5 litros de aditivo solvente na água para processos de esmerilamento com arrefecimento a água



A2T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x6 mm  
posição de trabalho  
sempre ao cutelo



A10T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x6 mm  
A10T30 15 x 3 mm  
Roda de acabamento e desbaste



Roda técnica SG/5/115  
para ligação directa  
na rebarbadora



A7T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x6 mm  
A7T30 150 x 3 mm



Adaptador MHD1 para usar  
rodas as técnicas na rebarbadoras  
até 3000 r.p.m.



Roda técnica SG/6/115  
para ligação directa na  
rebarbadora



Disco cerâmico RCM/36 -  
CERAMAX de 115 grão  
36 para desbastar inox



A8T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x6 mm  
A8T30 150 x 3 mm  
Roda de polimento e  
desbaste



**spray metaflix 70-30 anti-aderente protecção de abrasivos**

- Evita o entupimento de esmerilamento e polimento
- prolonga a vida útil dos abrasivos muitas vezes
- evita queimaduras no material, não contém silicón



**Spray para lixar e dar acabamento em superfícies de alumínio, cobre, aço inoxidável, aços com anilhas serrilhadas, Discos de lamelares, discos de fibra, etc.**

**Também evitar queimaduras em aço e Aço inoxidável.**

**Entupimento de limalhas ou pó do material, aumenta a vida útil das abrasivos.**

ver todas as soluções em [www.catm.pt](http://www.catm.pt) (no título novidades)



**70-03 Spray óleo de furação**

- dissipa rapidamente o calor, resfriando
- Evita manchas em aço inoxidável e cobre
- adere perfeitamente a superfícies curvas
- Sem nitrito, amigo da pele
- sem aditivos agressivos, sem odores irritantes
- Aumenta a vida útil de brocas e ferramentas de corte



**70-27 spray de espuma lubrificante**

Alta velocidade combinada  
Espuma de corte refrigeradora  
para Minimização do desgaste da ferramenta.  
Para todas as operações de usinagem.

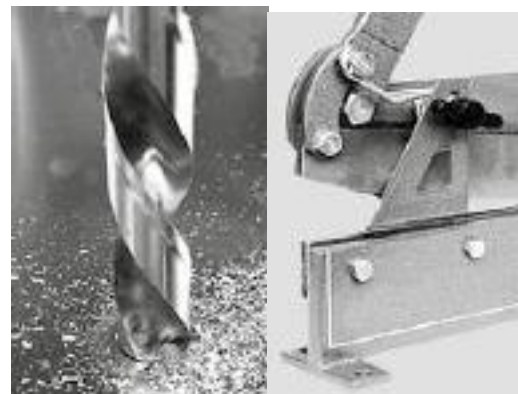
- efeito de arrefecimento muito bom
- aumenta a vida útil de brocas/serras de metal em até 100%
- adesão muito boa (mesmo em superfícies curvas)
- **Compatível com todos os lubrificantes de**



**71-03 Pasta lubrificante**

Pasta de corte para todos os processos comuns de metalurgia como corte de rosca, alargamento, serração, perfuração, escareamento, rebarbação, Tornoamento, puncionamento e fresamento

- excelente efeito de separação e arrefecimento
- Aumenta a vida útil da ferramenta mesmo com ferramentas duras e quebradiças materiais
- alta resistência ao calor garante mesmo em altas temperaturas uma boa lubrificação e refrigeração.
- boa adesão melhora a lubrificação



**Para lubrificação seca**



- Spray lubrificante de alto desempenho com PTFE
- Adere firmemente, sem pingar do na vaporização
- alta capacidade de fluência
- evita o congelamento
- elimina ruídos de rangidos e atritos, rangidos, sobre borracha e pinturas superfícies, • evita a umidade
- Livre de silicone

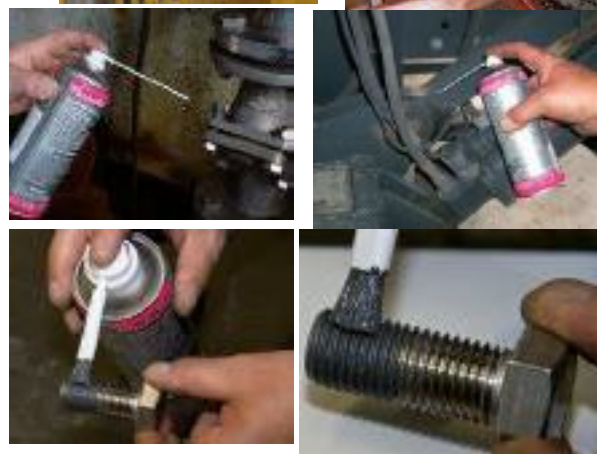


**para recuperar fios de rosca danificados**



Spray metálico 70-81 • antigripante com preenchimento metálico de alto desempenho

- Lubrificante com titânio para condições extremas de aplicação
- resistente à água, água do mar, Petróleo, gasolina e a maioria dos ácidos, alcalinos, gases e vapores
  - à prova de abrasão, queimadura e enxágue
  - evita corrosão por contato galvânico
  - livre de cobre e níquel, é por isso nenhuma formação de eletrólito possível





**Aerossol 75-17** especial para limpeza do inox, secagem rápida no tratamento de superfícies, alta concentração de elementos activos a nível de PH neutro, âmbito de temperatura de ~30 a + 70 °.



**Aerossol 75-05 Espuma de limpeza especial para aço inoxidável**

- remove de forma rápida e completa e níveis médios de contaminação todas as superfícies e aço inoxidável



**Aerossol 7055** de limpeza e conservação do aço inox, elimina manchas, sujidade impressões digitais, conserva o inox protegendo-o, efeito antiestático, superfícies limpas brilham como novas



**70-56 Aerossol de inox líquido**, com 8% de níquel + 18% de cromo + 2% de manganês, ideal para fazer reparações na superfície do inox



**CLEAN-NOX GEL**  
gel de efeito duplo limpa e reconstitui superfícies agredidas do inox. limpa a ferrugem e oxidações no inox



**70-19 VERNIZ ELÁSTICO (selante)**

- revestimento cristalino
- superfície lisa
- repelente de sujidade
- permanentemente elástico
- sem descoloração quando aquecido ou radiação UV
- não altera a condutividade térmica

**e deve ser aplicado depois de a superfície ter sido limpa com o spray citrus**



**Pasta decapante 330g** para eliminar mancha e ferrugem no inox



**Spray metaflux 70-18** para revestimento de superfícies metálicas alto brilho metálico (efeito cromado) para trabalhos de reparação e melhorar superfícies opticamente metálicas, madeira, e similares a maioria dos plásticos assim como peças galvanizadas em peças do ar condicionada. carcaças de máquinas etc.



**70-57 Aerossol em cobre líquido (56%)**, para revestimentos metálicos até 800° C

Revestimento metálico com adesão segura ao metal, Vidro, madeira, papel, cerâmica, plástico e todos os outros limpa superfícies sólidas.



**70-58 Aerossol em latão líquido (67%)**, para revestimentos metálicos até 800° C

Revestimento metálico com adesão segura ao metal, Vidro, madeira, papel, cerâmica, plástico e todos os outros limpa superfícies sólidas

- revestimento metálico
- teor extremamente alto de latão de ~ 67% em **1 litro seco - sem água**, mas metálica suspensão

Máquinas eléctricas de abrir meias canas em tubos redondos  
AL 12 E tubos de 27 a 61 AL 12U E tubos de 27 a 61 e  
rasgo para saída dos líquidos na galvanização



AL 12 E tubos de 27 a 61



### Máquinas manuais

para abrir meias canas em tubos redondos  
de 27 a 61 mm de diâmetro



### Máquina AL 100U-02

Para abrir meias canas em tubos quadrados, redondos de 20 até 76 mm de diâmetro com cinta de lixa de 100 x 2000 mm



AL 12U E tubos de 27 a 61

**C.A.T.M., Lda.**

## MÁQUINAS PARA A PERFEIÇÃO DE ACABAMENTO NO INOX

### Poliacabamentos

Não há mais desculpa para que as soldaduras e contornos, no aço inox fiquem com acabamentos imperfeitos.

A máquina POLI ACABAMENTOS é uma verdadeira solução, no mundo dos acabamentos do inox, esta máquina em combinação com os discos RODAS TÉCNICAS, tem uma utilidade por excelência, para todas as empresas que fabriquem quaisquer estruturas em aço inox

### DADOS TÉCNICOS

Modelo POLI ACABAMENTOS  
Potência 800 W  
Voltagem 230-220 V  
Frequência 50/60 Hz  
Velocidade regulável de 1100-4500 rpm  
Diâmetro do disco 5 29/32" ( 150 mm)  
Peso 3,2 Kg  
Comprimento 630 mm

### Consumíveis opcionais:



A7T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x 6 mm  
A7T30 150 x 3 mm



A2T31 roda técnica  
acabamento muito fino  
150 x 6 mm  
posição de trabalho  
sempre ao cutelo



### PRODUTO ESPECIAL

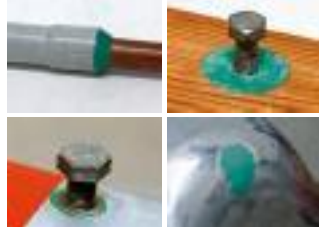


Resistência ao calor	até + 200°C
Resistência à pressão	7840 N/cm <sup>2</sup> (800 Kp/cm <sup>2</sup> )
Resistência à tracção	2940 N/cm <sup>2</sup> (300 kp/cm <sup>2</sup> )
Endurecimento	3 Stunden bei 20 °C

### Krat-Harz - resina epóxica

Resina epóxica para reparações em metais, fácil de usar

- Também pode ser usado debaixo d'água
- pode ser pintada
- dura pelo menos 3 anos (no pacote fechado)



Resina epóxica para reparação rápida, constituída por dois componentes, para vedação de tubos e recipientes, fixação de parafusos e uniões, substituir roscas defeituosas, compensar irregularidades, fechar buracos e furos etc. misturar os dois componentes amarelo e azul, misture até ficar uma plasticina verde. o endurecimento dá-se após 15 minutos e estará totalmente seca em 8 horas, pode pintá-la e abrir roscas .  
o local onde se aplica tem que estar limpo e livre de óleos  
75-2150 caixa plástica de 400 g

# 130

## Aparelho de limpeza de soldaduras ALS-300 Pro

### Especificações técnicas:

- Aparelho de limpeza de cordão de soldadura Tig/Mig com **pincel fibra de carbono**
- Potência 300 Watts
- corrente de entrada 1,5A
- Voltagem (saída) 12 V
- Corrente de saída 25 A
- Dimensões (C x L x A)  
195 x 145 x 130 mm
- Peso 3800 g
- Peso com caixa 5150 g



### Conjunto de equipamento:

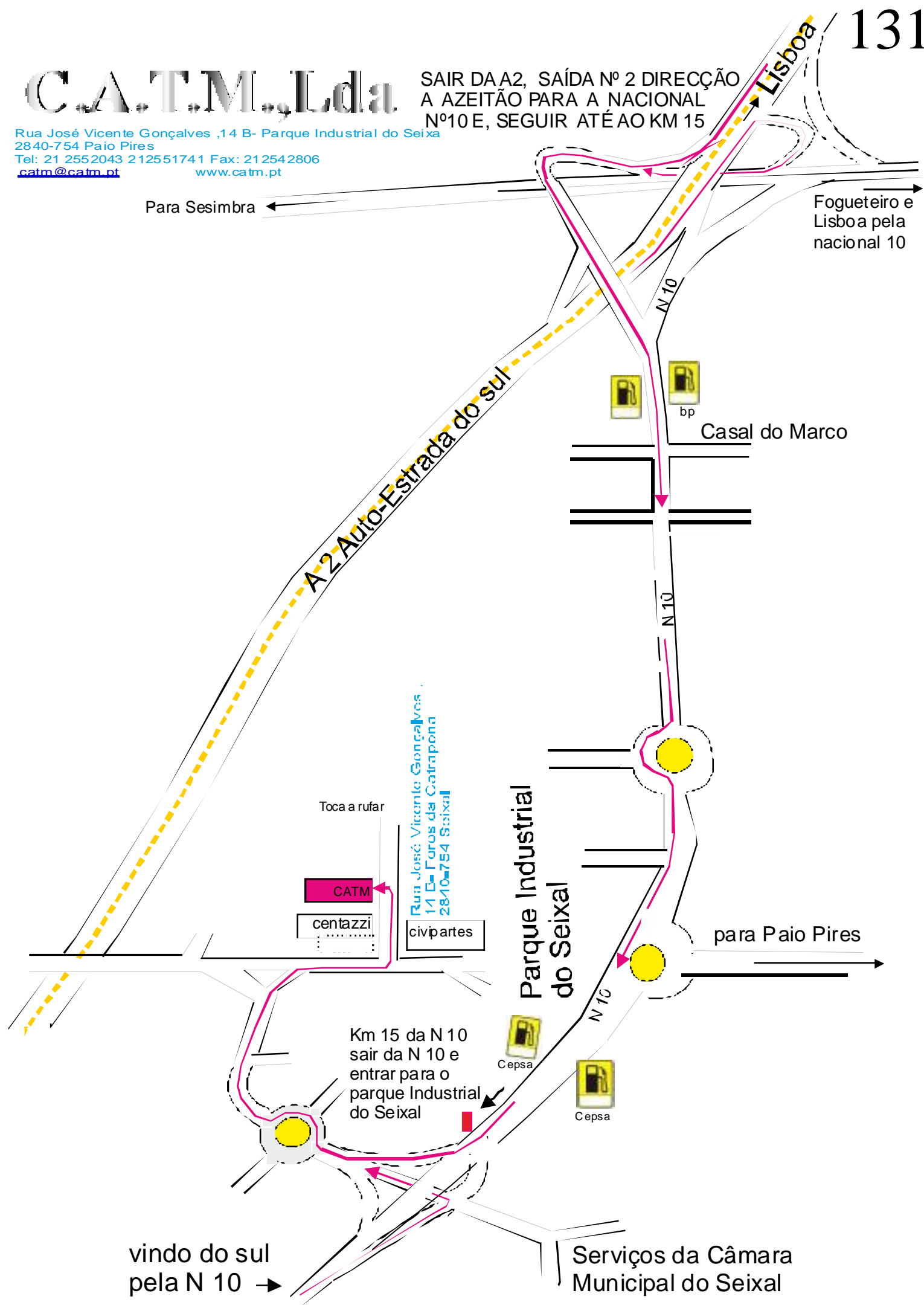
- 1 Aparelho ALS-300 Pro
- 1 mala de transporte
- 2 pinceis de limpeza electrolítica em fibra de carbono (**inovação excelente**)
- 1 cabo vermelho 2000 mm
- 1 cabo preto 2000 mm
- 250 ml de electrolítico para limpeza de soldadura



ERS-Reiniger  
emulsão para limpeza  
de soldaduras por elec-  
trolise, embalagem de 5 litros



ROTEX KS 262  
5 litros de aditivo solvente na água  
para processos de esmerilamento com  
arrefecimento a água





# CATÁLOGO 2024

Todos os elementos e acessórios para fabricar escadas, corrimões e estruturas de inox em sistema de encaixe criativo, é na C.A.T.M, lda

Coordenadas: 38°36'0147" N  
009°04'2867" W

Horário de Segunda a Sexta  
08,00-12,00  
14,00-18,00

## C.A.T.M.,Lda

R. José Vicente Gonçalves nº. 14-B-Parque Industrial do Seixal  
2840-754 Paio Pires

Tel : - 212552043 - 212551741 Fax: 212542806

[www.catm.pt](http://www.catm.pt)

[catmlda@gmail.com](mailto:catmlda@gmail.com)

